

# 787

## GLEITPASTE

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Lagermontage
- Einpressbuchsen
- Gleitführungen und Nocken
- Zapfenrollen und Tragringe
  - Pumpenpackungshülsen, Gehäuseringe und Buchsen
- Drahtseile
  - Krane
- Eisenbahnweichen
- Offene Zahnräder an Toren und Brücken
  - Presspassungen



## PRODUKT-DATENBLATT

### WICHTIGE EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hervorragend bei hohen Temperaturen dank der Festschmierstoffzusätze MoS<sub>2</sub> und Grafit
- Ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit
- Von der NSF genehmigt (H2)
- Reiner, nicht verkokender synthetischer Grundstoff
- Keine toxischen Schwermetalle
- Schleudertester, anhaftender fleckender Schmierstoff

### GEBINDE

500 g Pinseldose  
3,8 Liter (1 gal)  
20 Liter

### ANLEITUNGEN

Chesterton® 787 Gleitpaste in die zu schmierenden Bereiche streichen oder pumpen. Gleichmäßig verteilen, um alle Teile und Ausrüstungen, die Reibung ausgesetzt sind, gründlich zu schmieren.

### BESCHREIBUNG

Chesterton® 787 Gleitpaste ist ein hochwertiger, rein synthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffadditiven wie Molybdändisulfid und Grafit, die selbst bei extrem hohen Temperaturen und Drücken effektiv funktionieren. Sie wurde für die härtesten Betriebsbedingungen entwickelt und bietet Schmierung bei Drücken von bis zu 29 867 kg/cm<sup>2</sup> und Temperaturen von bis zu 538 °C. 787 Gleitpaste ist ein einzigartiger thixotroper Hybridschmierstoff. Dieses Produkt besteht aus einem halbweichen, pastenartigen Material, das fließt, um kleine Toleranzen auszufüllen. Gleichzeitig trennt es die Metallteile durch die feinen Festschmierstoffpartikel, die übereinander gleiten und für eine wirksame Schmierung sorgen, lange nachdem das saubere synthetische Grundöl verbrannt ist. Chesterton 787 Gleitpaste kann überall dort eingesetzt werden, wo ein halbfester, haftender Schmierstoff benötigt wird, der hohen Temperaturen und Drücken standhalten kann. Im Gegensatz zu einem Schmierfett, das bei extrem hohen Belastungen und Temperaturen flüssig werden und versagen kann, bildet die 787 Gleitpaste einen gleitfähigen Film auf den Oberflächen und verhindert so Verschleiß, Abrieb und Festfressen bei Temperaturen, die für ein Schmierfett undenkbar sind. Es kann für Hochtemperaturanwendungen wie die Schmierung von Schweißgeräten, Stahlproduktionsanlagen, Schmelzwerken, Schmiedeöfen, Metallgießereien, in der Nähe von Abgaskaminen in Kraftwerken, Turbinenabgasbereichen und allen anderen Bereichen, die extremen Bedingungen ausgesetzt sind, verwendet werden.

# 787

## GLEITPASTE

### TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Dunkelgrau
Beschaffenheit	Pastenähnlich
Spezifisches Gewicht	1,25 kg/l
Durchschnittliche Teilchengröße	4 bis 7 µm
Temperaturbereich	bis 538 °C (1 000 °F)
Reibungskoeffizient „K“-Faktor (ASTM D 2266) 75 °C (167 °F)	0,08
Vierkugel-Versuch EP, Verschweißung (ASTM D 2596, DIN 51 350)	
Schweißbelastung	7845 N (800 kg)
Extremer Druck	29 867 kg/cm <sup>2</sup> (424 811 psi)
Last ohne Festfressen	100 kg
Lastverschleißindex	160
Schraubfaktor, K-Mutternfaktor (Skidmore-Wilhem-Methode)	0,18
Korrosionsbeständigkeit (ASTM B 117)	>240 Std.

Vor Gebrauch dieses Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (SDB) durchlesen.